



DONATONI
HIGH INNOVATION STONE MACHINES

Highest quality for your skill

NUMERI CHE FANNO GIRARE LE TESTE

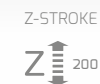
14 assi controllati da CN di cui 8 interpolati
5 gruppi di taglio
17 kw /c.d.u. di potenza motore
400 mm il diametro dei dischi

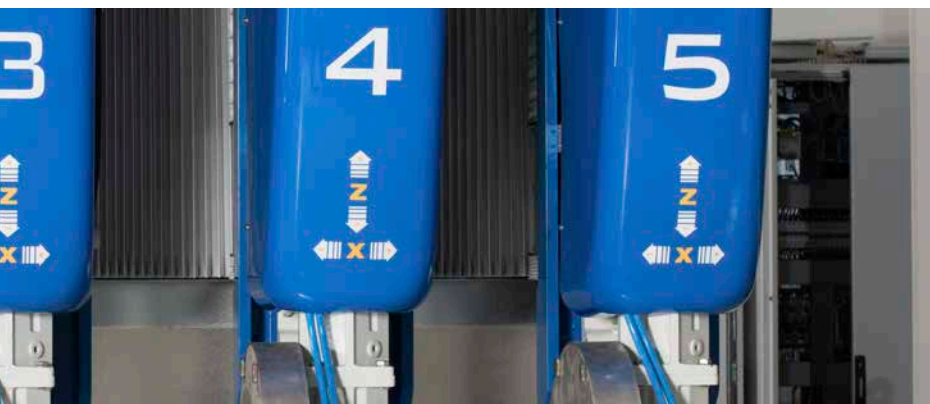
NUMBERS THAT MAKE HEADS TURN

14 NC axes which 8 interpolated
5 cutting spindles
17 kw of power for each motor
400 mm blade diameter

SX-5

**Centro di taglio CNC
multi-mandrino
con mandrini girevoli**
Multi-spindle CNC cutting
center with rotating spindles





Grandissima produzione in poco spazio Huge production in little space

SX-5 è un centro di taglio multimandrino a controllo numerico innovativo grazie alla nuova tecnologia sviluppata da Donatoni che rende questa macchina incredibilmente produttiva, flessibile e consente un'ottimizzazione completa delle lastre in maniera molto semplice.

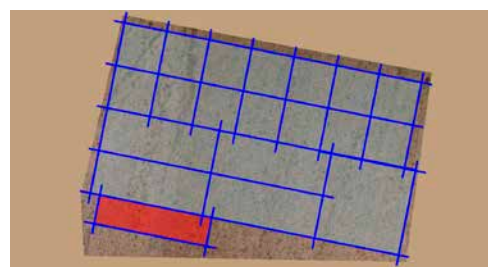
Con SX-5 grazie al software molto avanzato e al sistema di scannerizzazione si può ottimizzare lo sfruttamento di ogni lastra utilizzando il ciclo di taglio più appropriato in modo da ridurre tempi di lavorazione e sprechi di materiale. Il software inoltre gestisce il caricatore automatico, i nastri di taglio e scarico.

With SX-5 through highly advanced software and the scanning system can optimize the exploitation of each slab using the cutting cycle more appropriate in order to reduce processing time and material waste. The software also manages the autoloader, cutting and unloading belt.

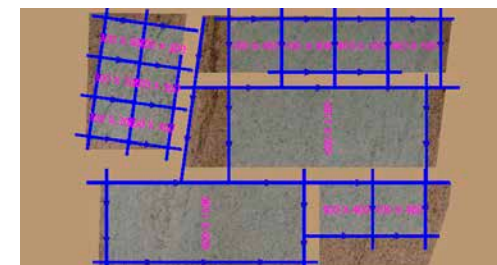
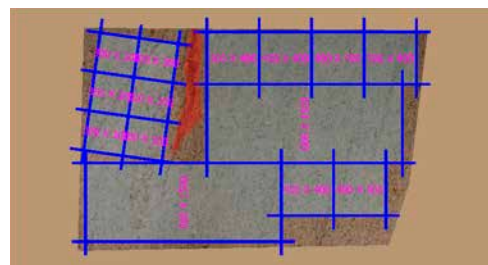
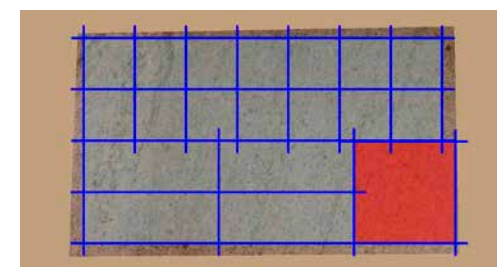


Il software calcola automaticamente le parti di lastra da movimentare in modo da ottimizzare lo sfruttamento del materiale.

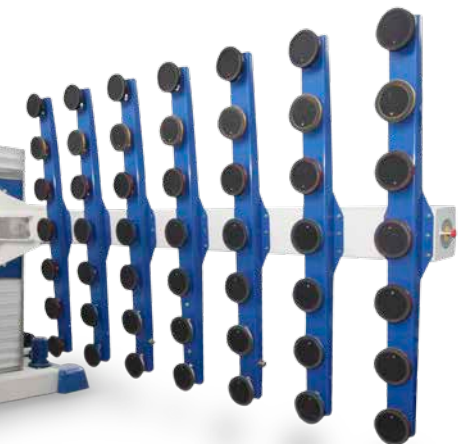
The software automatically calculates the parts of slab to be moved in order to optimize the material exploitation.



LAVORAZIONI ESEGUIBILI / EXECUTABLE WORKING



ESEMPIO DI OTTIMIZZAZIONE DI UNA LASTRA CON DIFETTO / EXAMPLE OF DEFECT SLAB OPTIMIZATION

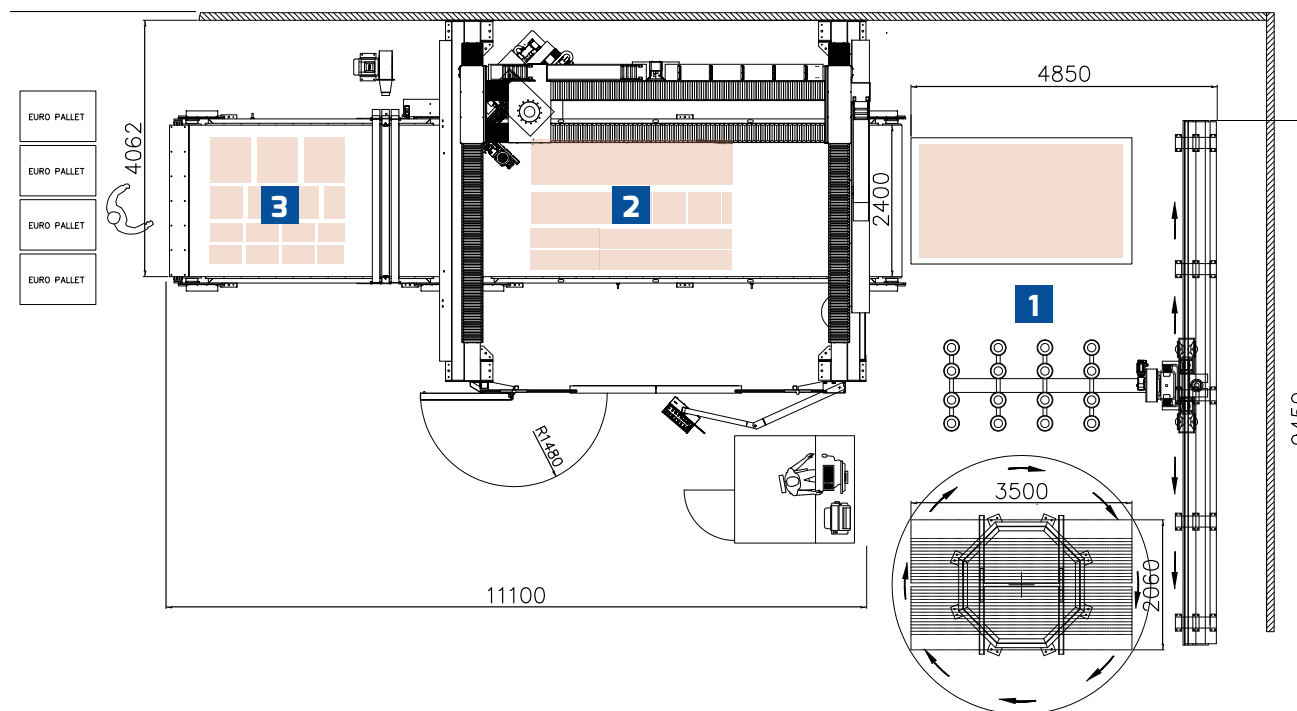


MOVE SYSTEM

Sollevamento e spostamento pezzi tagliati
Lifting and moving cutted pieces

Grazie al sistema di rilevamento lastre con fotocamera e al sistema ventose "move system" si può ottimizzare lo sfruttamento una lastra difettata, avendo la possibilità di tagliare pezzi di misure miste.

Through the photo slabs scanning system and the suction cups "move system" you can optimize the exploitation of defective slabs, having the possibility to cut pieces with mixed measures.



- 1** AREA DI CARICO
LOADING AREA
- 2** NASTRO DI TAGLIO
CUTTING BELT
- 3** NASTRO DI SCARICO
DISCHARGING BELT

SX-5

Number of NC controlled axes	Numero assi controllati da CN	N°	14
Number of interpolated axes	Numero massimo assi interpolati	N°	8
Carriage stroke axis X	Corsa carrello asse X	mm.	3900
Bridge stroke axis Y	Corsa ponte asse Y	mm.	2800
Vertical stroke of the head axis Z	Corsa salita / discesa teste assi Z	mm.	200
Rotation spindles bridge	Rotazione ponte porta teste	gradi	-182° / +182°
Minimum /maximum distance between the blades	Distanza minima / massima tra i dischi	mm	300 / 2100
Suction cups lift capacity	Sollevamento massimo ventose	kg	600
Belt cutting dimensions	Dimensioni nastro di taglio	mm	2400 x 6900
Maximum/Minimum blade diameter	Diametro massimo / minimo del disco di taglio	mm	400 / 350
Max cutting depth	Profondità massima di taglio	mm	100
Electrospindle motor power	Potenza elettromandrino	kW	17 / 56
Shaft diameter of the spindle motor	Diametro albero elettromandrino	mm	40
Max speed axis X	Velocità massima asse X	m / min	40
Max speed axis Y	Velocità massima asse Y	m / min	35
Speed vertical stroke of the head axis Z	Velocità corsa salita / discesa testa (asse Z)	m / min	8

Max speed of axes X Y	Velocità massima assi X e Y	m / min	35
Max conveyor belt speed	Velocità massima nastro trasportatore	m / min	15
Water consumption	Consumo acqua	l / min	100
Air consumption	Consumo aria	l / min	10
Standard voltage	Voltaggio standard	Volt / Hz	400 / 50
Total power installed	Potenza totale installata	Kw	55 / 56
Approx total weight of the machine	Peso complessivo della macchina	Kg	19.500

Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14,
 37015 Domegliara / Verona / Italy
 Tel. +39 045 6862548
 Fax +39 045 688 43 47
info@donatonimacchine.eu
www.donatonimacchine.eu

