

Highest quality for your skill

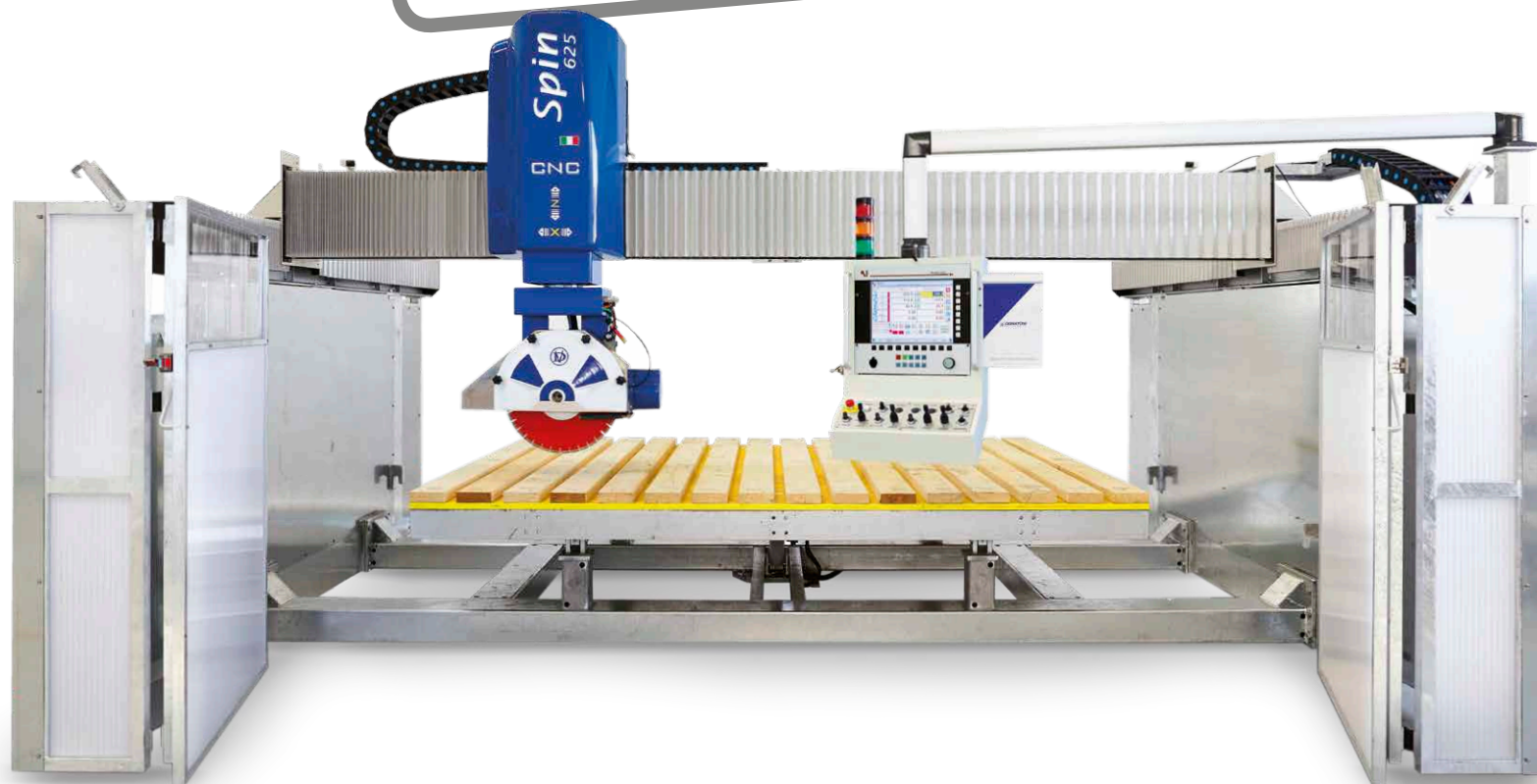


DONATONI
HIGH INNOVATION STONE MACHINES

MONOBLOCK

INSTALLAZIONE RAPIDA ED ECONOMICA
GRAZIE AL SISTEMA MONOBLOCCO

FAST AND ECONOMICAL INSTALLATION
THANKS TO THE MONOBLOCK SYSTEM

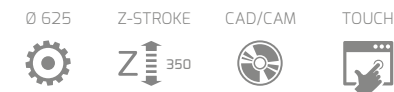


SPIN 625 CNC

Centro di taglio a
controllo numerico
a 5 assi interpolati
CNC cutting center with
5 interpolated axes



MADE IN ITALY



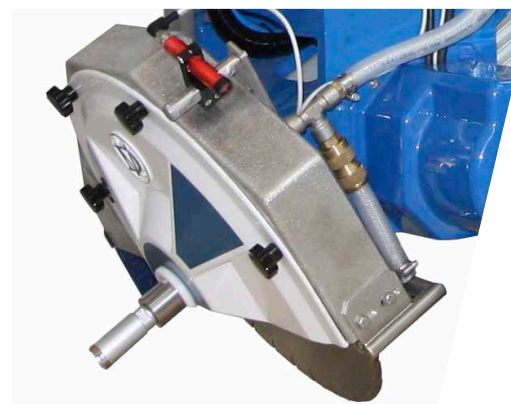
SPIN 625 CNC



Ogni macchina Donatoni nasce con un cervello tecnologico all'avanguardia. Cambiano le funzioni, le dimensioni e le capacità, ma il punto fermo è un sistema intelligente di gestione del lavoro. Semplice da usare, eccezionale nei risultati.

Each Donatoni machine comes with cutting edge technology brain. Functions, dimensions, and performances can change, but the basic assumption is an intelligent system of work management. Simple to use, outstanding results.





Tutto sotto controllo con la massima precisione Everything under control with the highest precision

La SPIN è una fresa a ponte a controllo numerico a 5 assi interpolati con testa porta disco rotante, asse Z da 350mm, per l'esecuzione di tagli ortogonali fino a 200mm, obliqui, circolari, sagomature rettilinee.

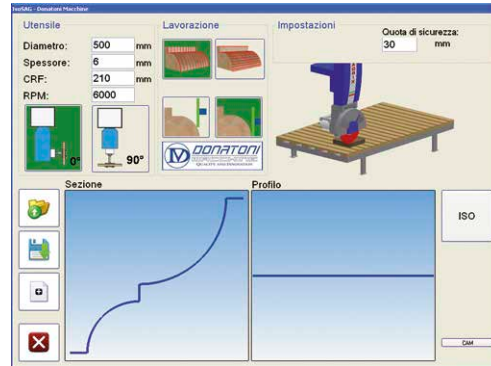
SPIN permette di ottenere prodotti dalle dimensioni estremamente precise ed una produzione elevata grazie agli scorrimenti degli assi X e Y che avvengono su guide lineari a ricircolo di sfere e cremagliere a denti temperati e rettificati, entrambi con lubrificazione centralizzata a grasso. Il moto è generato da motori brushless accoppiati a riduttori ad alta precisione. SPIN, costruita su struttura monoblocco, non necessita di fondazioni, il che permette una installazione in tempi brevissimi.

The SPIN is a bridge saw CNC 5-axis interpolated with holder head spinning disk, Z axis 350mm, for the performance of orthogonal cuts up to 200 mm, oblique, circular, rectilinear shapes.

SPIN gives the product extremely precise dimensions and high output with the precise motion of the axes X and Y that occur on linear ball racks and toothed, hardened and ground, both with centralized lubrication grease. The motion is generated by brushless motors coupled to reducers with high precision. SPIN, built on monobloc structure, does not require foundations, which makes installation very quickly.

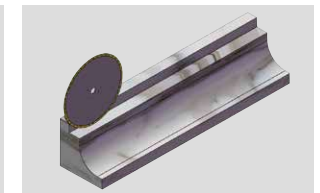
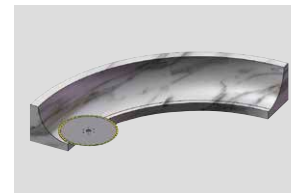
SPIN 625 CNC

Consolle comando macchina e software base / Machine control console and core operating system



ISOSAG – MiniCAD software che permette di eseguire sagomature rettilinee o ad arco concavo e convesso, sia con disco in verticale che con disco orizzontale

ISOSAG – MiniCAD software to create shaping files to perform straight or concave and convex arc shapes with both vertical and horizontal blades



Interfaccia operatore con PC e video 15" touch-screen a colori
Operator interface with PC and 15" color touch-screen monitor

Porta USB per trasferimento files
USB port for file transfer

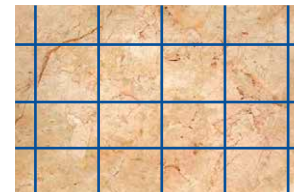
Comandi per la gestione manuale di tutti gli assi
Controls for manual handling of all axes

**PROGRAMMI BASE
INSTALLATI**
BASIC PROGRAMS
INSTALLED

FORATURA
DRILLING



TAGLIO LASTRE COMBINATO
COMBINED SLABS CUT



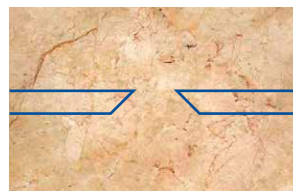
TAGLIO LASTRE COMBINATO OBLIQUO
COMBINED OBLIQUE SLABS CUT



TAGLIO ELEMENTI CURVILINEI
CURVILINEAR ELEMENTS CUT



TAGLIO INCLINATO
INCLINED CUT



SCAVO SEMPLICE
SIMPLE DIGGING



TAGLIO POLIGONI
POLYGONAL CUT

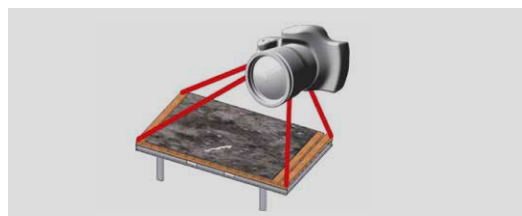
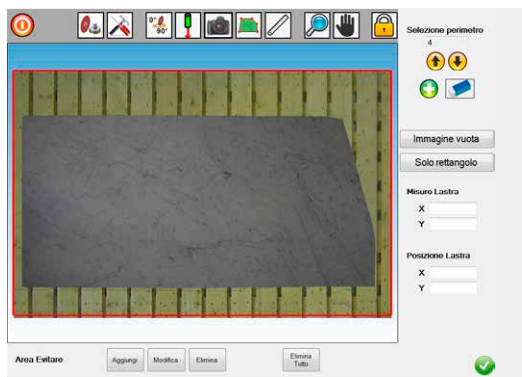


TAGLIO CERCHIO ED ELLISSE
CIRCULAR AND ELLIPTICAL CUT



TAGLIO PIANO CUCINA
KITCHEN TOP CUT

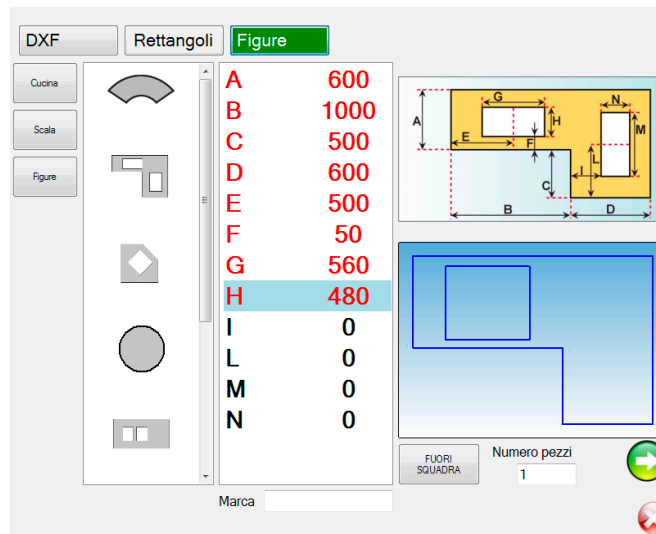




FOTOCAMERA | CAMERA

Photoslab, per mezzo di una fotocamera, rileva automaticamente le misure della lastra da tagliare. Il sistema permette di velocizzare il posizionamento dei pezzi, evitando eventuali difetti oppure permettendo di eseguire tagli seguendo le venature del materiale.

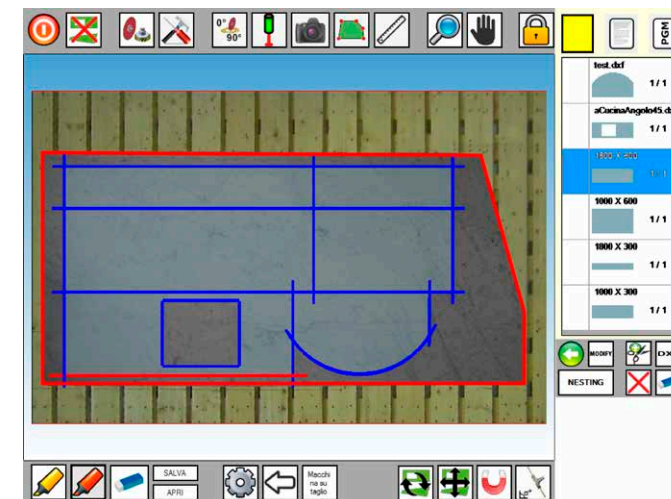
Photoslab, by means of a camera, automatically detects the measurements of the slab to be cut. The system allows to speed up the positioning of the pieces, avoiding any defects or allowing to perform cuts along the veins of the material.



Software per la gestione dei tagli: PARAMETRIX

Un software sviluppato dalla Donatoni Macchine pensato per ottimizzare la gestione dei tagli multipli su lastra. Parametrix, in base alla superficie disponibile, consente di impostare in automatico la disposizione dei pezzi e la sequenza dei tagli, ottimizzando i tempi e riducendo gli scarti di materiale.

Parametrix dà il meglio di sé quando è abbinato ai sistemi Photoslab e MoveSystem, che permettono il rilevamento automatico delle misure lastra e la movimentazione, attraverso un sistema di ventose, dei pezzi tagliati, riducendo al minimo l'intervento dell'operatore.



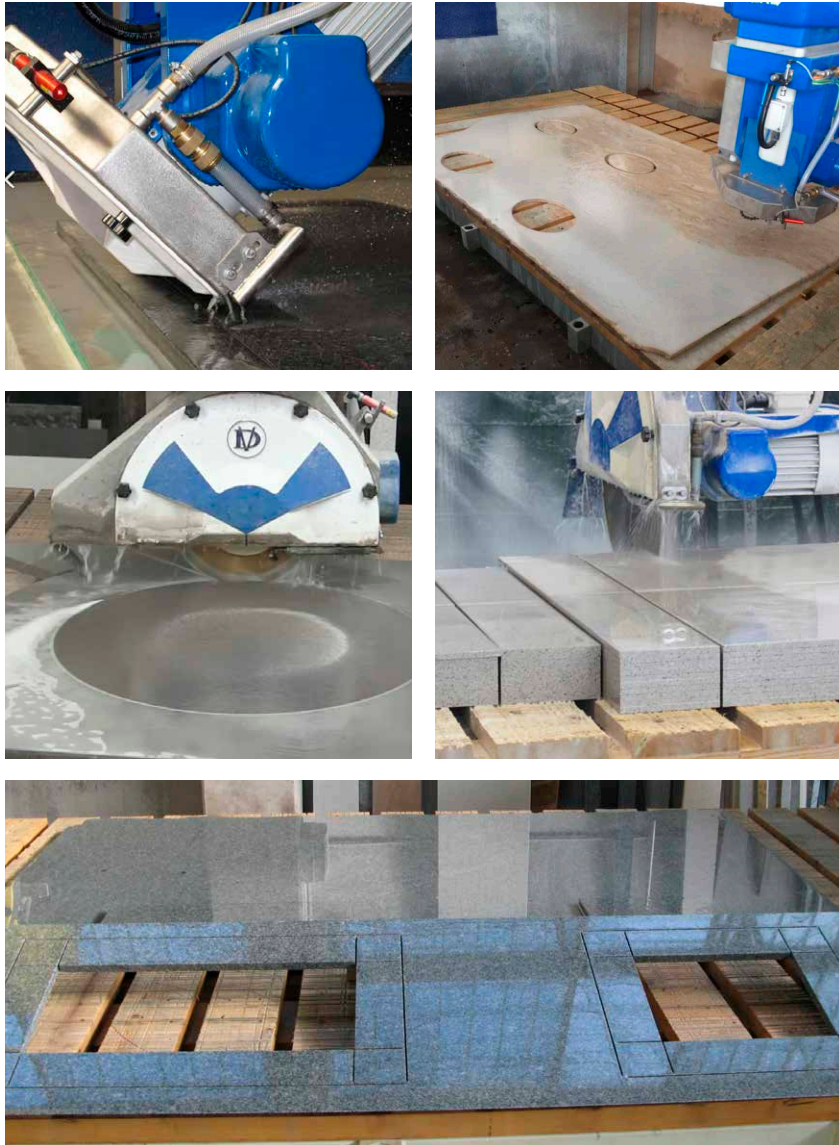
Software for the management of cuts: PARAMETRIX

A software developed by Donatoni Macchine; designed to optimize the management of multiple cuts on the slab. Parametrix, according to the area available, allows you to automatically set the pieces position and the sequence of cuts, optimizing time and reducing material waste.

Parametrix gives its best when it is combined with the Photoslab and Move System, which allow the automatic detection of slab measurements and handling, through a system of suction cups, minimizing operator intervention.

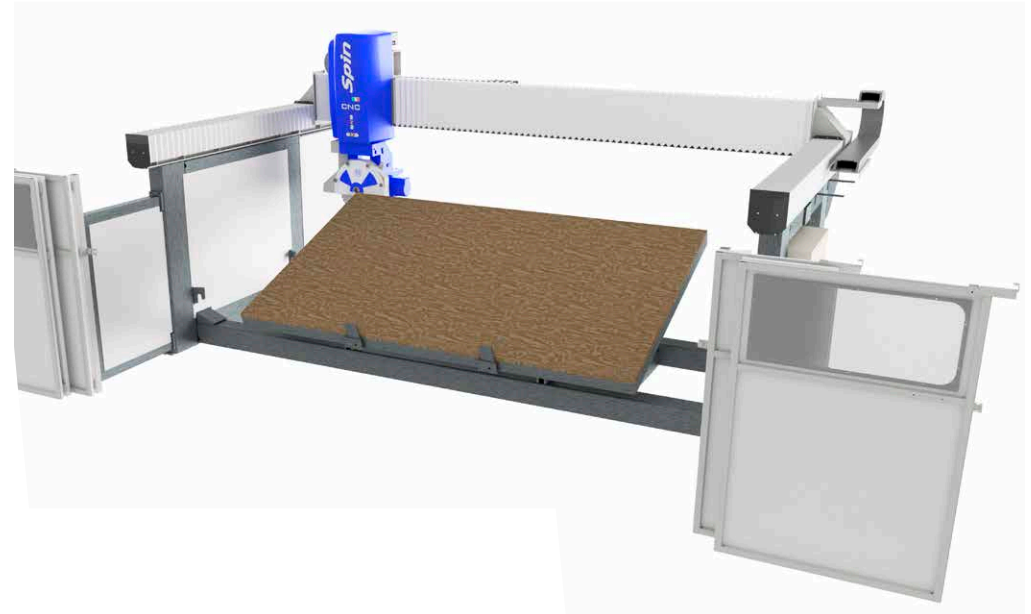
SPIN 625 CNC

Lavorazioni / Works



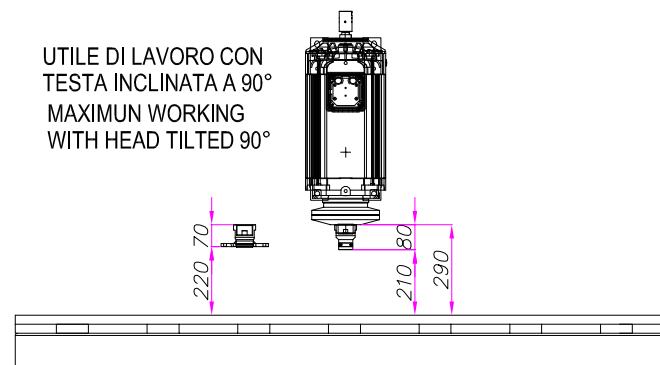
Configurazione standard / Standard configuration

STRUTTURA MONOBLOCCO COMPLETA DI BANCO BASCULANTE IDRAULICO
MONOBLOC STRUCTURE EQUIPPED WITH HYDRAULIC TILTING TABLE



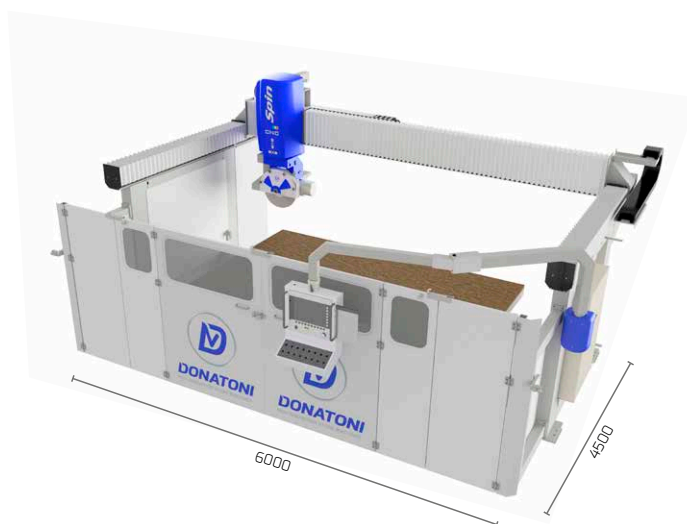
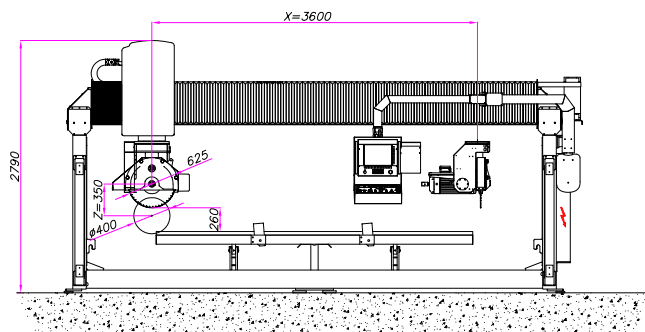
ESEMPIO DI INGOMBRO CON PROLUNGA TOOLS
EXAMPLE OF EXTENSIONS DIMENSION WITH TOOLS

UTILE DI LAVORO CON
TESTA INCLINATA A 90°
MAXIMUM WORKING
WITH HEAD TILTED 90°





Dimensione / Dimensions



Caratteristiche Tecniche / Technical Features

Asi interpolati Number of interpolated axes	N°	5	Potenza motore elettromandrino Electro spindle motor power	kW Hp	13 / 56 14.4 / 56
Corsa carrello asse X Carriage stroke axis X	mm in	3600 142	Rotazione utensile (TOOLS) Tools rotation (TOOLS)	Rpm	0 / 5000
Corsa ponte asse Y Bridge stroke axis Y	mm in	2320 92	Velocità massima carrello asse X Max speed axis X	m/min ft/min	35 115
Corsa salita / discesa testa asse Z Vertical stroke of the head axis Z	mm in	350 14	Velocità massima ponte asse Y Max speed axis Y	m/min ft/min	35 115
Rotazione testa porta disco asse C Disc head rotation (axis C)	gradi degrees	-5° / 365°	Velocità massima testa asse Z Max speed axis Z	m/min ft/min	4 13
Inclinazione disco asse A Disc head tilting movement (axis A)	gradi degrees	0 / 90°	Consumo acqua (3 bar) Water consumption (3 bar)	l/min gal/min	35 9
Dimensioni del banco portastre Working table dimensions	mm in	2050 x 3500 81 x 138	Consumo aria Air consumption	l/min gal/min	5 1.3
Diametro minimo del disco Minimum disc diameter	mm in	400 16	Tensione elettrica standard * Standard voltage *	V/Hz	400/50
Diametro massimo del disco Maximum disc diameter	mm in	625 24	Peso complessivo macchina (frame) Approx total weight of the machine (frame)	kg	4000
Profondità max di taglio Max cutting depth	mm in	200 8			

* Voltaggi differenti e 60Hz su richiesta
* Different Voltage and 60Hz upon request

I dati non sono impegnativi e la ditta costruttrice si riserva la facoltà di modificarli senza preavviso per migliorare le prestazioni del prodotto
Technical data are not binding and the firm has the right to modify them without notice due continuous improvement of the product

Donatoni Macchine Srl

Via Napoleone 14, 37015 Domegliara / Verona / Italy
Tel. +39 045 6862548
Fax +39 045 688 43 47
info@donatonimacchine.eu
www.donatonimacchine.eu



Un'azienda al servizio del cliente! / Customer service is our business Una storia di successo / A success story

L'impegno verso i nostri clienti non si esaurisce con la consegna della macchina, ma continua, offrendo un supporto ed una assistenza postvendita di qualità assoluta. La possibilità di implementare su tutte le nostre macchine il servizio di 'Tele Assistenza', permette al nostro staff tecnico di poter accedere virtualmente sulla macchina del cliente ed eseguire controlli, verifiche ed aggiornamenti, come se si trovasse lì di persona. Il nostro personale, altamente qualificato ed appositamente formato sul concetto di Customer Oriented, è sempre a disposizione del cliente.

OUR commitment to our customers does not end with the delivery of the machine. Our commitment continues by offering support and the highest level of after-sales service. Through our "Remote Assistance" module, our technical staff has the ability to have virtual access on the customer's machine to perform checks, verifications, and updates as if they are there in person. Our staff, highly qualified and trained on the concept of Customer Service, is always available at the customer's disposal.

Donatoni Macchine, fondata da Donatoni Vittorio nel 1959, da oltre 50 anni ha la propria sede a Domegliara in provincia di Verona, una tra le principali zone di trasformazione e lavorazione del marmo e del granito. La lunga esperienza maturata negli anni in varie attività del settore lapideo rappresenta una garanzia di serietà e competenza indispensabili per proporre idee e soluzioni innovative e concrete nella realizzazione delle macchine per la lavorazione del marmo e del granito. L'organizzazione aziendale composta da personale tecnico e commerciale altamente qualificato completano il profilo di una realtà volta a soddisfare il cliente in ogni dettaglio.

Donatoni Macchine, founded by Vittorio Donatoni in 1959, for over 50 years has been headquartered in Domegliara, in the province of Verona, one of the main marble and granite processing areas. Years of experience gained in the stones business are behind the reputation and the expertise that permit Donatoni Macchine to offer innovative and practical ideas and solutions in design of marble and granite processing machines. Company organization, consisting of highly qualified technical and sales staff, completes the picture of a company that aims at fulfilling all customer's requirements.